

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017 – 03 /514 – 2023

**DIBLURI COMPLET METALICE MBA SI R-MBA PENTRU
FIXAREA IZOLATIILOR TERMICE**
STAINLESS STEEL FIXING DEVICES OF TYPE MBA AND R-MBA
ACCESOIRES METALLIQUES POUR FIXATION TYPE MBA ET R-MBA

PRODUCĂTOR: RAWLPLUG SA
Kwidzynska 6, 51-416 Wrocław, Polonia
Tel: 48(71)3260100

**TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:** RAWLPLUG ROMANIA SRL
Sos. Linia de Centura nr. 46, Cladirea D, sat Stefanestii de Jos,
comuna Stefanestii de Jos, jud. Ilfov
Tel: 0314338320

**ELABORATOR
AGREMENT
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE
str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, Bucuresti

Grupa specializata nr. 3: Protectii la foc, termotehnica, protectii hidrofuge si invelitori

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.11.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc
de certificat de calitate



**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRĂȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

Grupa specializată nr. 3: “Protectii la foc, termotehnica, protectii hidrofuge si invelitori” din cadrul EITS București, analizând documentația de solicitare de elaborare a Acordului Tehnic si inregistrata cu numarul 231005 din data de 20.10.2023, prezentată de RAWLPLUG ROMANIA SRL, referitoare la produsul “Dibluri complet metalice MBA si R-MBA pentru fixarea izolațiilor termice” fabricat de firma RAWLPLUG SA Polonia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-03/514-2023 în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Diblurile complet metalice MBA sunt realizate din oțel inoxidabil sau zincat termic, respectiv R-MBA din oțel zincat termic.

Gama de fabricație a diblurilor din oțel inoxidabil sau zincate termic cuprinde dibluri cu dimensiuni de fabricație conform Tabelelor 1 și 2.

Parametrii de montaj sunt prevăzuți în Tabelele 3 și 4, rezistențele diblurilor complet metalice MBA și R-MBA la smulgerea din suprafața suport sunt prezentate în Tabelele 5÷9.

Pentru a fi montat diblul, se găurește suprafața de sprijin, se curăță orificiul prin aspirare sau suflare, după care se introduce prin lovire diblul metalic, rezultand astfel fixarea prin ancorare.

Numărul minim necesar fixării materialelor izolatoare este de patru dibluri pe metru pătrat.

1.2. Identificarea produselor

Diblurile se livrează în cutii din carton cu cate 25-250 bucăți/cutie. Fiecare cutie va fi marcată în limba română cu:

- denumirea comercială a produsului;
- sigla firmei producătoare;
- instrucțiuni de utilizare;
- instrucțiuni de depozitare;
- ziua, luna și anul fabricației;
- volumul sau masa produsului;
- număr lot;
- perioada de garanție;
- riscuri potențiale.



2. Acordul tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA sunt utilizate la lucrări de fixare a termoizolațiilor în construcții civile și industriale, pe suport din beton simplu sau armat clasa C20/25 ÷ C50/60, cărămidă plină sau cu goluri, BCA, cu respectarea Legii 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

Produsul se montează numai urmând un proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecierea asupra produsului 2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

În conformitate cu rezultatele încercărilor efectuate și cu datele prezentate în Dosarul Tehnic întocmit de solicitant, Diblurile complet metalice MBA și R-MBA, fabricate de RAWLPLUG SA Polonia asigură caracteristicile de performanță necesare în conformitate cu Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

a) Rezistență mecanică și stabilitate

Diblurile complet metalice MBA nu influențează rezistența și stabilitatea structurii de rezistență.

b) Securitate la incendiu

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA au clasa de reacție la foc A1, conform SR EN 135001-1+A1:2019.

c) Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA nu conțin substanțe toxice pentru om. Pentru a reduce riscul asupra sănătății populației, trebuie respectate reglementările legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive (cu efect iritant, alergizant, toxic, cancerigen, etc.) și anume: Ord. MS nr. 119/2014 - Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, art.19. alin (1), care reglementează: „materialele folosite la construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrometrică și acustică corespunzătoare”.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, trebuie să se respecte instrucțiunile din manualul de utilizare a produsului. La punerea în opera pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă conform Legii nr.319/2006 cu modificările și completările ulterioare.



d) Siguranța și accesibilitatea în exploatare

Siguranța în exploatare este asigurată de fixarea corespunzătoare a diblurilor.

e) Protecția împotriva zgomotului

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA nu influențează cerința.

f) Economia de energie și izolare termică

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA nu influențează cerința.

g) Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA, fabricate de RAWLPLUG SA Polonia utilizate în lucrările de fixare asigură o durabilitate în exploatare de minim 10 ani, garantată de producător, cu respectarea tehnologiei de montaj și în condiții normale de exploatare.

Criteriile de durabilitate se referă la menținerea în timp a caracteristicilor mecanice și la siguranța în exploatare.

Garanția se stabilește prin contract și este de minim 2 ani.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea diblurilor produse de RAWLPLUG SA Polonia se face în sistemul de asigurare a calității în concordanță cu cerințele EN ISO 9001:2015, certificat de TÜV Rheinland

sub nr. 011001331958 cu valabilitate 11.05.2026.

Materiile prime utilizate pentru fabricarea produselor sunt verificate de către producător pentru a corespunde din punct de vedere calitativ.

În vederea asigurării calității, producătorul urmărește:

a) intern unității, realizarea produselor în conformitate cu prevederile ISO 9001:2015, prin autocontrol;

b) extern unității, control efectuat de către un organism neutru, acreditat.

2.2.4. Punerea în operă

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA pot fi folosite doar pentru fixarea multiplă a plăcilor din materiale izolatoare. Acestea trebuie fixate cu minim 4 dibluri/mp.

Lungimea diblului trebuie aleasă funcție de grosimea materialului izolator, astfel încât să se asigure valoarea minimă a adâncimii de ancorare, conform Tabelelor nr. 3 și 4.

Distanțele minime dintre dibluri (distanțe axiale, distanțe față de margini) și grosimea suportului de montaj din Tabelele nr. 3 și 4 nu trebuie depășite.

Valorile caracteristice esențiale ale diblurilor în cazul solicitării din incendiu, din Tabelele nr. 8 și 9 sunt valabile doar pentru o solicitare unilaterală a componentei la foc.

Poziția orificiului forat trebuie stabilită astfel încât să se evite deteriorarea armăturii.

În cazul unei forări eronate, trebuie realizat un nou orificiu de forare la o distanță minimă de 2 x adâncimea forării eronate.



Diblurile trebuie introduse prin batere cu un ciocan, prin placa izolatoare și ancorate în suport. În cazul unui mediu coroziv, diblurile din oțel zincat termic trebuie puse în operă conform cerințelor SR EN ISO 12944-2:2018 și SR EN ISO 9223:2012, iar cele din oțel inoxidabil conform cerințelor SR EN 1993-1-4:2007.

Punerea în operă se face conform instrucțiunilor de montaj ale producătorului, de către personal specializat în realizarea de astfel de lucrări și agreat de titularul agrementului, cu respectarea normelor de protecția muncii și de apărare împotriva incendiilor.

Transportul și depozitarea se fac în conformitate cu instrucțiunile producătorului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Diblurile complet metalice MBA și R-MBA fabricate de RAWLPLUG SA Polonia vor fi prevăzute în proiecte în conformitate cu prevederile Normativului de Siguranță la Foc a Construcțiilor indicativ P118-99, precum și a celorlalte reglementări tehnice de specialitate.

2.3.2. Condiții de fabricare

Calitatea constantă a diblurilor este asigurată și garantată de producător prin declarații de conformitate ce vor fi livrate beneficiarului odată cu produsele solicitate.

Fabricarea diblurilor produse de RAWLPLUG SA Polonia se face în sistemul de asigurare a calității în concordanță cu cerințele EN ISO 9001:2015, certificat de TÜV Rheinland Agrementul Tehnic nr. 017-03/514-2023

sub nr. 011001331958 cu valabilitate 11.05.2026.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu prezentul Agrement Tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO 17050-1:-2005: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale și respectiv SR EN ISO 17050-2:2005: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de furnizor. Partea 2: Documentație suport. Fiecare livrare va fi însoțită de instrucțiuni de utilizare în limba română.

Pentru depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile depozitării (temperatură, clasă de pericolozitate etc).

Tot la livrare, produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare în limba română.

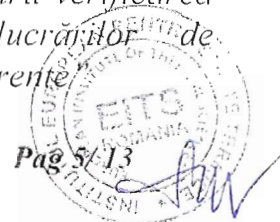
2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de siguranță și stabilitate cerute de Legea 10/1995 și a prevederilor de ordin general ale normativelor românești în domeniu:

- P 118 – 99 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”,

- C 300/94 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”,

- C 56-02 “Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente”



Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea Diblurilor complet metalice MBA si R-MBA pentru fixarea izolațiilor termice în domeniile acceptate de utilizare în construcții este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului Acord Tehnic.

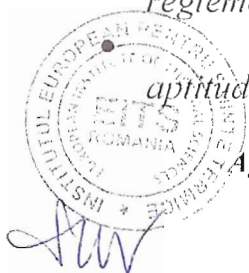
va fi realizată conform programului stabilit de către EITS BUCUREȘTI, program care constă în: se va verifica valabilitatea documentelor ce stau la baza încercărilor diblurilor agrementate – metoda conform standardelor europene adoptate și aplicate prin legislația în vigoare, ce prevăd o singură încercare de tip pentru o performanță declarată a produsului (rapoarte de testare, opinii de expertiză a laboratoarelor notificate, etc).

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricație au fost examinate și găsite satisfăcătoare de EITS BUCUREȘTI, și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
 - Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele sau echipamentele.
 - Orice recomandare privind folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
 - EITS București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizor, producător și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni.
 - De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.
 - Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
 - EITS BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
 - Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
 - În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor,

Acordul Tehnic nr. 017-03/514-2023



Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 22.11.2026

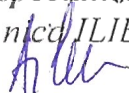
Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 22.11.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupa specializată nr.3

dr. ing. Anica ILIE



**Institutul European pentru Științe
Termice**

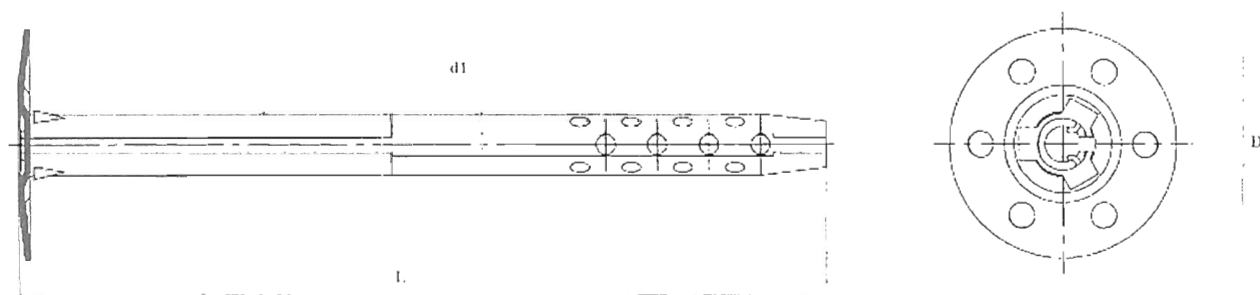
Director executiv

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

Diblurile complet metalice MBA si R-MBA fabricate de RAWLPLUG SA Polonia sunt produse care se caracterizează prin durabilitate în exploatare, aplicabilitate ușoară, fixare bună și rezistență la șocuri. În perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic, solicitantul trebuie să asigure urmărirea comportamentului în exploatare și se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a diblurilor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.



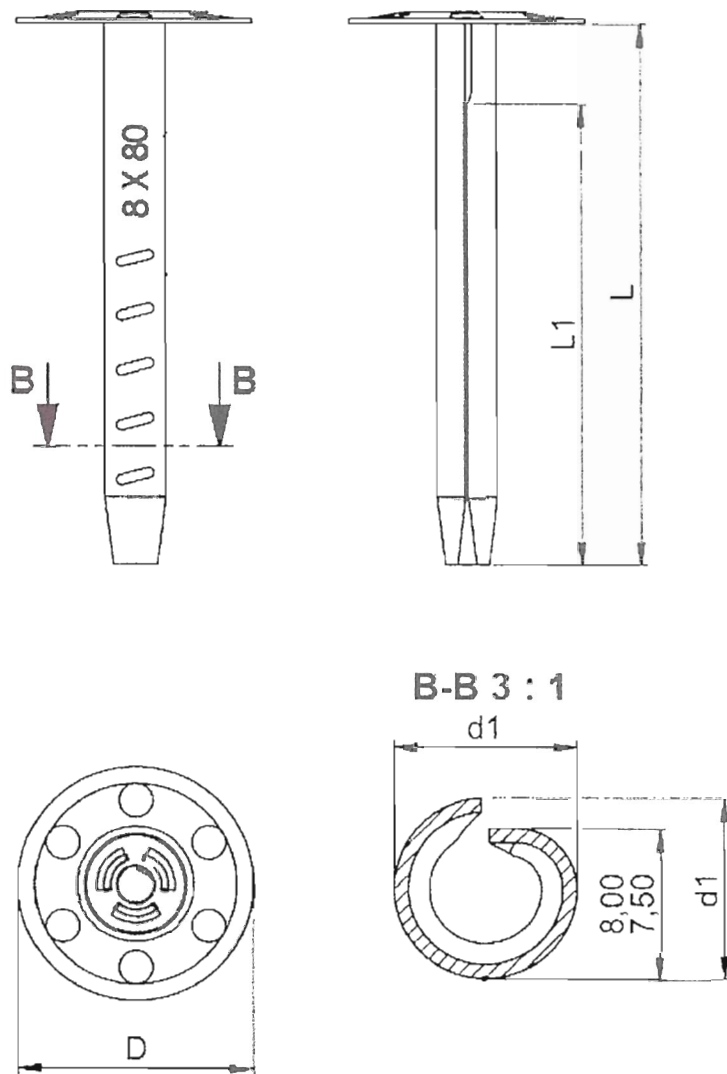
Tabelul nr. 1

Dibluri din otel MBA

Tip diblu ¹⁾	Caracteristici		Saiba metalica MFC 85
	d1 (mm)	L (mm)	D (mm)
MBA-08030	9.35±0.2/-0.1	30±2.0	35±0.2
MBA-08060		60±2.0	
MBA-08070		70±2.0	
MBA-08080		80±2.0	
MBA-08090		90±2.0	
MBA-08110		110±2.0	
MBA-08130		130±2.0	
MBA-08140		140±2.0	
MBA-08150		150±2.0	
MBA-08170		170±2.0	
MBA-08190		190±2.0	
MBA-08200		200±2.0	
MBA-08210		210±2.0	
MBA-08230		230±2.0	
MBA-08240		240±2.0	
MBA-08250		250±2.0	
MBA-08270		270±2.0	
MBA-08300		300±2.0	

¹⁾ Diblurile din otel inoxidabil sunt marcate suplimentar cu SS, de ex. MBA-SS-08030





$L_1 = 78 \text{ mm}$

Tabelul nr. 2

Dibluri din otel R-MBA

Tip diblu	Caracteristici		Saiba metalica MKC 85
	$d1$ (mm)	L (mm)	D (mm)
R-MB.A-08090	9.00 ± 0.2	90 ± 2.0	35 ± 0.2
R-MB.A-08110		110 ± 2.0	
R-MB.A-08140		140 ± 2.0	
R-MB.A-08170		170 ± 2.0	
R-MB.A-08200		200 ± 2.0	
R-MB.A-08210		210 ± 2.0	
R-MB.A-08230		230 ± 2.0	
R-MB.A-08250		250 ± 2.0	
R-MB.A-08300		300 ± 2.0	



Parametrii montaj dibluri MBA

Tip diblu ¹⁾	Diametru nominal dispozitiv forare ²⁾	Adancime minima orificiu forat ²⁾	Grosime minima suport montaj	Adancime efectiva ancorare	Distanta minima intre axe	Distanta minima fata de margine
	d0 (mm)	h1 (mm)	h (mm)	h _{ef} (mm)	S _{min} (mm)	C _{min} (mm)
MBA-08030	8,0 ⁴⁾		80	50 ⁵⁾⁴⁾ 30 ⁵⁾⁶⁾	75	75
MBA-08060						
MBA-08070						
MBA-08080						
MBA-08090						
MBA-08110						
MBA-08130						
MBA-08140						
MBA-08150						
MBA-08170						
MBA-08190						
MBA-08200						
MBA-08210						
MBA-08230						
MBA-08240						
MBA-08250						
MBA-08270						
MBA-08300						

¹⁾Diblurile din otel inoxidabil sunt marcate suplimentar cu SS, de ex. MBA-SS-08030
²⁾Nu se foreaza nici un orificiu pentru suporturile din BCA, ci doar pentru suport din beton si caramida plina
³⁾ Pentru suport din caramida cu goluri din argila
⁴⁾ Pentru suport din BCA
⁵⁾ Pentru suport din beton si caramida plina din argila sau din silicati de calciu
⁶⁾ Pentru suport din caramida cu goluri din silicati de calciu

Parametrii montaj dibluri MBA

Tip diblu ¹⁾	Diametru nominal dispozitiv forare ¹⁾	Adancime minima orificiu forat ¹⁾	Grosime minima suport montaj	Adancime efectiva ancorare	Distanta minima intre axe	Distanta minima fata de margine
	d0 (mm)	h1 (mm)	h (mm)	h _{ef} (mm)	S _{min} (mm)	C _{min} (mm)
R-MBA-08090	8,0 ⁴⁾		80	30 ²⁾ , 50 ³⁾⁴⁾	75	75
R-MBA-08110						
R-MBA-08140						
R-MBA-08170						
R-MBA-08200						
R-MBA-08210						
R-MBA-08230						
R-MBA-08250						
R-MBA-08300						

¹⁾Nu se foreaza nici un orificiu pentru suporturile din BCA si caramida cu goluri, ci doar pentru suport din beton si caramida plina
²⁾ Pentru suport din beton si caramida plina din argila sau din silicati de calciu
³⁾ Pentru suport din caramida poroasa cu goluri din argila
⁴⁾ Pentru suport din BCA



Tabelul nr. 5

Rezistența la smulgere din suport a diblurilor din oțel MBA

Nr. Crt.	Tip suport	Adâncime efectivă de ancorare h_{ef} , mm	Diametru orificiu forat d_0 , mm	Rezistența la smulgere din suport a diblurilor MBA, kN	
				Caracteristică N_{Rk}	De proiectare N_{sd}
1	Beton C20/25-C50/60	30	8.0	0.75	0.30
2	Caramida plină din argilă ¹⁾			0.50	0.20
3	Caramida plină din silicați de calciu ²⁾			0.60	0.24
4	Caramida cu goluri din argilă ³⁾	50		0.22	0.09
5	Caramida cu goluri din silicați de calciu ⁴⁾	30		0.37	0.15
6	BCA ⁵⁾	50		-	0.82

¹⁾²⁾Caramida plină clasa 20
³⁾⁴⁾Caramida cu goluri clasa 15
⁵⁾ BCA clasa 5
Pentru determinarea rezistenței de proiectare au fost considerați următorii factori de siguranță parțială:
 $\gamma_m = 2.52$, pentru suport din beton
 $\gamma_m = 2.50$, pentru suport din caramida plină sau cu goluri
 $\gamma_m = 2.00$, pentru suport din BCA

Tabelul nr. 6

Rezistența la smulgere din suport a diblurilor din oțel MBA SS

Nr. Crt.	Tip suport	Adâncime efectivă de ancorare h_{ef} , mm	Diametru orificiu forat d_0 , mm	Rezistența la smulgere din suport a diblurilor MBA, kN	
				Caracteristică N_{Rk}	De proiectare N_{sd}
1	Beton C20/25-C50/60	30	8.0	0.90	0.36
2	Caramida plină din argilă ¹⁾			0.60	0.24
3	Caramida plină din silicați de calciu ²⁾			0.75	0.30
4	Caramida cu goluri din argilă ³⁾	50		0.22	0.09
5	Caramida cu goluri din silicați de calciu ⁴⁾	30		0.37	0.15
6	BCA ⁵⁾	50		-	0.82

¹⁾²⁾Caramida plină clasa 20
³⁾⁴⁾Caramida cu goluri clasa 15
⁵⁾ BCA clasa 5
Pentru determinarea rezistenței de proiectare au fost considerați următorii factori de siguranță parțială:
 $\gamma_m = 2.52$, pentru suport din beton
 $\gamma_m = 2.50$, pentru suport din caramida plină sau cu goluri
 $\gamma_m = 2.00$, pentru suport din BCA



Rezistența la smulgere din suport a diblurilor din oțel R-MBA

Nr. Crt.	Tip suport	Adâncime efectivă de ancorare h_{ef} , mm	Diametru orificiu forat d_0 , mm	Rezistența la smulgere din suport a diblurilor MBA, kN	
				Caracteristica NRk	De proiectare Nsd
1	Beton C'20/25-C'50/60	30	8.0	0.90	0.35
2	Caramida plină din argilă ¹⁾			0.50	0.20
3	Caramida plină din silicatii de calciu ²⁾			0.60	0.24
4	Caramida cu goluri din argilă ³⁾	50		0.25	0.10
5	Caramida cu goluri din silicatii de calciu ⁴⁾	30		0.40	0.16
6	BCA ⁵⁾	50	-	0.80	0.40

¹⁾²⁾Caramida plină clasă 20
³⁾⁴⁾Caramida cu goluri clasă 15
⁵⁾ BCA clasă 5
 Pentru determinarea rezistenței de proiectare au fost considerați următorii factori de siguranță parțială:
 $\gamma_m = 2.52$, pentru suport din beton
 $\gamma_m = 2.50$, pentru suport din caramida plină sau cu goluri
 $\gamma_m = 2.00$, pentru suport din BCA

Tabelul nr. 8

Rezistența la smulgere din suport a diblurilor MBA și MBA SS în caz de incendiu

Clasa de rezistență la foc	Rezistența la smulgere din suport NRk, $f_i^{(2)}$, kN	
	MBA	MBA SS
R 30	0.19	0.23
R 60	0.19	0.23
R 90	0.19	0.23
R 120	0.15	0.18
Adâncime efectivă ancorare h_{ef} , mm	30	
Distanța între axe scr. f_i , mm	$4 \times h_{ef}$	
Distanța față de margine ¹⁾ C_{cr} , f_i , mm	$2 \times h_{ef}$	

¹⁾ În caz de incendiu pe mai mult de o latură, distanța față de margine trebuie să fie ≥ 300 mm
²⁾ Factor de siguranță parțială γ_m , $f_i = 1$

Tabelul nr. 9

Rezistența la smulgere din suport a diblurilor R-MBA în caz de incendiu

Clasa de rezistență la foc	Rezistența la smulgere din suport NRk, $f_i^{(2)}$, kN
	R-MBA
R 30	0.23
R 60	0.23
R 90	0.23
R 120	0.18
Adâncime efectivă ancorare h_{ef} , mm	30
Distanța între axe scr. f_i , mm	$4 \times h_{ef}$
Distanța față de margine ¹⁾ C_{cr} , f_i , mm	$2 \times h_{ef}$

¹⁾ În caz de incendiu pe mai mult de o latură, distanța față de margine trebuie să fie ≥ 300 mm
²⁾ Factor de siguranță parțială γ_m , $f_i = 1$

Grupa Specializată nr. 3 din cadrul EITS-București își însușește rezultatele încercărilor și aprobării emise de ITB Polonia sub nr. ITB-KOT-2018/0721 ver. 5 din 30.03.2023.

Acordul Tehnic nr. 017-03/514-2023



Extras din procesul-verbal al ședinței de analiză nr. 514 din data de 7.11.2023 al Grupei Specializate nr.3 " "Protectii la foc, termotehnica, protecții hidrofuge și invelitori" .

Grupa specializată nr.3 din EITS BUCUREȘTI, alcătuită din următorii specialiști:

- ing. Claudia Surdu
- dr.ing. Anica Ilie
- dr. ing. Madalina Nichita

întrunită la data de 7.11.2023 pentru a analiza documentația tehnică și rezultatele testelor prezentate de solicitant referitoare la " Dibluri complet metalice MBA și R-MBA pentru fixarea izolațiilor termice" fabricate de firma RAWLPLUG SA Polonia, a stabilit următoarele:

Din documentație și analiza efectuată rezultă că " Diblurile complet metalice MBA și R-MBA pentru fixarea izolațiilor termice" sunt produse care se caracterizează prin durabilitate în exploatare, aplicabilitate ușoară, fixare bună și rezistența la socuri, putând fi utilizate la diverse lucrări de fixare în construcții civile și industriale, pe suport din beton simplu sau armat, caramida plină sau cu goluri, BCA.

În concluzie, Grupa Specializată nr.3 – „Protectii la foc, termotehnica, protecții hidrofuge și invelitori” din EITS București propune aprobarea de către Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții a Acordului Tehnic nr.017-03/514-2023 "Dibluri complet metalice MBA și R-MBA pentru fixarea izolațiilor termice" fabricate de firma RAWLPLUG SA Polonia, cu termen de valabilitate 22.11.2026.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-03/514-2023, conținând 62 pagini, face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul Grupei Specializate nr.3

Ing. Claudia SURDU



Membrii grupei specializate:

- ing. Claudia Surdu
- dr.ing. Anica Ilie
- dr. ing. Madalina Nichita



